

TECHNOLOGIA OSTRZY WIDIOWYCH – TungStuds DO NARZĘDZI WIERTNICZYCH I ŁYŻEK KOPARKOWYCH

1. PRZEZNACZENIE

Innowacyjna metoda TungStuds, przeznaczona jest do skutecznej ochrony przed ścieraniem, narzędzi pracujących w trudnych warunkach gruntowych. Polega na zgrzewaniu do płaszczyzn, narażonych na ścieranie, ostrzy widiowych tzw. TungStuds.

W tym celu wykorzystuje się specjalne urządzenie zgrzewające oraz widiowe ostrza o różnych wymiarach.

Proces zgrzewania może być realizowany na narzędziach nowych oraz używanych.

Zastosowanie ostrzy TungStuds może być bardzo szerokie np. narzędzia wiertnicze, łyżki koparek, kruszarki, głowice frezujące do asfaltu, wybieraki, ślimaki itp.

Wdrożona przez naszą firmę technologia gwarantuje solidne i szybkie wykonanie usługi w naszym warsztacie lub na budowie u Zamawiającego

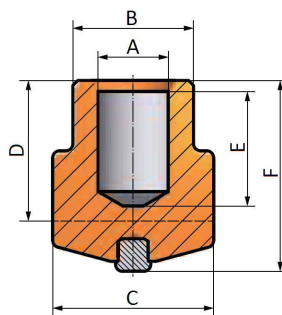
2. SPOSÓB MONTAŻU

Montażu dokonuje się za pomocą specjalnego urządzenia, który metodą zgrzewania łączy trwale TungStuds z powierzchnią w czasie 1 sekundy. Ceramiczny pierścień chroni miejsce łączenia, ułatwia rozmieszczenie elementów na powierzchni i zapewnia odpowiedni kształt spoiny, a po montażu jest usuwany. Przyspawane obok siebie ostrza tworzą równomierny, gęsty

wzór. Technologia nie wymaga żadnych dodatkowych materiałów spawalniczych.

Wielkość TungStuds jest uzależniona od rodzaju i wielkości powierzchni.

W tabeli przedstawiono dostępne wielkości.



Typ	BTS01	BTS02	BTS03	BTS04	BTS05	BTS06	BTS07
A mm	7	7	9	9	12,6	12,6	12,6
B mm	12	12	15	15	18	18	18
C mm	16	16	19	19	22	22	22
D mm	11	14	10,5	13,5	10	13	16
E mm	8,4	11,4	8,4	12	8,4	12	14
F mm	16	19	16	19	16	19	22
Cena netto z montażem za 1 szt.							

3. ZALETY

Zastosowanie TungStuds umożliwia:

- Zmniejszenie zużycia bezpośredniego na powierzchniach metalowych
- Zmniejszenie kosztów napraw (wymiany)
- Szybkość i łatwość montażu
- Duża odporność na ścieranie
- Możliwość szybkiej wymiany zużytego elementu TungStuds



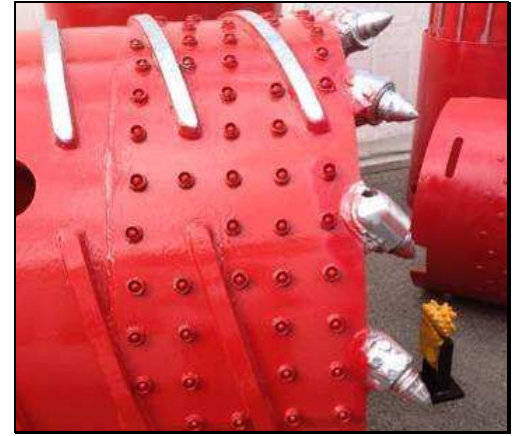
3. ROZWIĄZANIA



Łyżki



Świdry



Rury początkowe



Wybieraki kubłowe



Gryzery



Micro Tuneling



Głowice frezujące



Hydrofrezy



Głowica frezująca



Bębny frezujące



Frezowanie



Kruszarki

SERWIS – szybki kontakt :

+48 694 432 886

+48 501 139 935

HYDRO-TOR ZAKŁAD HYDRAULIKI SIŁOWEJ Sp. z o.o.

87-100 Toruń, ul. Chrobrego 12A • tel. 56 658 90 77 • kom. 697 991 968 • fax 56 623 00 83

ODDZIAŁ GDYNIA • 81-061 Gdynia, ul. Hutnicza 11E

tel. 58 781 28 28 • kom. 697 991 968 • e-mail:gdynia@hydro-tor.pl • www.hydro-tor.pl