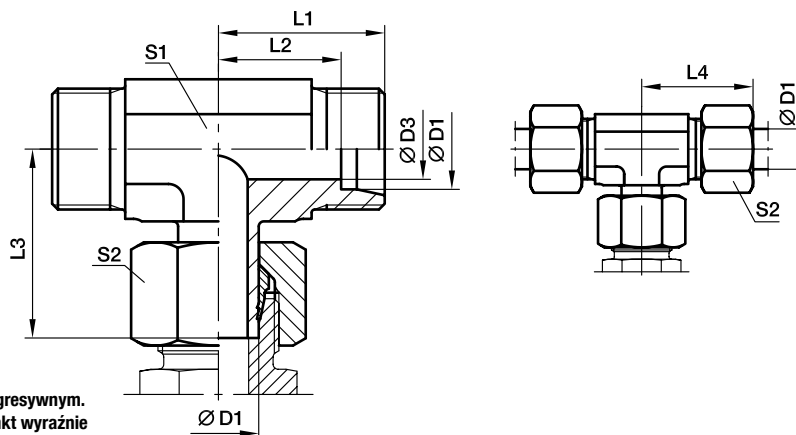


## EVT Przyłączka trójnikowa nastawna z końcówką rurową

Końcówka EO ze stożkiem 24° / Końcówka rurowa nastawna EO



Końcówka rurowa wstępnie zmontowana z nakrętką i pierścieniem progresywnym. Montaż końcowy (w odpowiednim korpusie) - około 1/4 obrotu poza punkt wyraźnie wyczuwalnego oporu.

Szereg	D1	D3	L1	L2	L3	L4	S1	S2	Ciężar g/szt.	Kod zamawiania*	PN (bar) <sup>1)</sup>		
											CF	71	MS
L <sup>3)</sup>	06	4	19	12.0	26.0	27	12	14	37	EVT06LOMD	315	315	200
	08	6	21	14.0	27.5	29	12	17	49	EVT08LOMD	315	315	200
	10	8	22	15.0	29.0	30	14	19	66	EVT10LOMD	315	315	200
	12	10	24	17.0	30.5	32	17	22	93	EVT12LOMD	315	315	200
	15	12	28	21.0	32.5	36	19	27	146	EVT15LOMD	315	315	200
	18	15	31	23.5	35.5	40	24	32	201	EVT18LOMD	315	315	200
	22	19	35	27.5	38.5	44	27	36	274	EVT22LOMD	160	160	
	28	24	38	30.5	43.5	47	36	41	441	EVT28LOMD	160	160	
	35	30	45	34.5	54.5	56	41	50	633	EVT35LOMD	160	160	
	42	36	51	40.0	60.0	63	50	60	1129	EVT42LOMD	160	160	
S <sup>4)</sup>	06	4	23	16.0	27.0	31	12	17	61	EVT06SOMD	630	630	
	08	5	24	17.0	29.0	32	14	19	44	EVT08SOMD	630	630	
	10	7	25	17.5	31.0	34	17	22	84	EVT10SOMD	630	630	
	12	8	29	21.5	33.0	38	17	24	131	EVT12SOMD	630	630	
	14	10	30	22.0	35.0	40	19	27	173	EVT14SOMD	400	400	
	16	12	33	24.5	37.5	43	24	30	240	EVT16SOMD	400	400	
	20	16	37	26.5	44.5	48	27	36	345	EVT20SOMD	400	400	
	25	20	42	30.0	50.5	54	36	46	647	EVT25SOMD	400	400	
	30	25	49	35.5	56.5	62	41	50	873	EVT30SOMD	400	400	
	38	32	57	41.0	66.5	72	50	60	1361	EVT38SOMD	315	315	

<sup>1)</sup> Jeśli w tabeli podano wartość ciśnienia, wyrób jest w aktualnej ofercie.

<sup>3)</sup> L = szereg lekki; <sup>4)</sup> S = szereg ciężki

$$\frac{PN(\text{bar})}{10} = PN(\text{MPa})$$

Dostawa bez nakrętki i pierścienia. Informacje o zamawianiu kompletnych łączników lub uszczelnień z innych materiałów - patrz strona 17.

Przyrostki w kodzie zamawiania		
Materiał	Przyrostek oznaczający rodzaj powierzchni i materiał	Przykład
Stal ocynkowana, bez chromu Cr(VI)	CF	EVT16SOMDCF
Stal nierdzewna	71	EVT16SOMD71
Mosiądz	MS	EVT18LOMDMS

\*W zależności od żądanego materiału i pokrycia powierzchni do kodu należy dodać jeden z poniższych przyrostków.