

AGREGATY HYDRAULICZNE ELEKTRYCZNE TYPU AHE 0,55÷37kW

1. PRZEZNACZENIE

Agregaty hydrauliczne typu AHE są przeznaczone do zabudowy w różnorodnych urządzeniach przemysłowych zawierających odbiorniki hydrauliczne: siłowniki lub silniki hydrauliczne. Zadaniem agregatów jest zasilanie odbiorników hydraulicznych cieczą roboczą (olejem) o wymaganych parametrach: ciśnienie i wydatek.



2. DANE TECHNICZNE – TYPOSZEREK AHE – .. A

Agregaty **AHE--..A** są urządzeniami zabudowanymi na zbiornikach aluminiowych, które w pokrywach mają wmontowane zespoły pompowe - złożone z silnika elektrycznego o mocy znamionowej od 0,55 do 7,5 kW napędzającego pompę zębatą. Agregaty wyposażone są w filtr ssawny oraz powrotny, zawór przelewowy i wlew oleju, dodatkowo jest montowany osprzęt wg życzeń klienta:

- Rozdzielacze hydrauliczne
- Chłodnice oleju
- Hydroakumulatory
- Zawory
- Wskaźnik poziomu oleju
- Manometry
- Dodatkowa pompa ręczna



Typ	Moc silnika [kW] Typ silnika	Wydajność pompy [l/min]	Ciśnienie max [MPa]	Ilość oleju [dm ³]	Wymiary dł. X szer. X wys.	Masa [kg]
AHE-1.5A	1,1	3,3	16	11	330 x 260 x 570	27
		2,1	25			
AHE-1.5A	1,5	3,3	25	11	330 x 260 x 570	27
		4,3	16			
AHE-2.2A	2,2	4,3	25	27	503 x 353 x 659	42
		6,5	16			
AHE-3.0A	3,0	6,5	25	27	503 x 353 x 659	43
		9,1	16			
AHE-4.0A	4,0	7,8	25	40	543 x 443 x 661	58
		13,1	16			
AHE-5.5A	5,5	10,5	25	63	650 x 507 x 770	94
		18,3	16			
AHE-7.5A	7,5	14,4	25	70	650 x 507 x 770	105
		20,9	16			

3. DANE TECHNICZNE – TYPOSZEREK AHE – .. B

Agregaty **AHE--..B** są wykonaniami specjalnymi, wg specyfikacji roboczej klienta. Urządzenia zabudowane są na stalowych zbiornikach wykonanych specjalnie dla danego urządzenia, z dostosowanymi mocowaniami oraz wymiarami. Montowane silniki o mocy znamionowej od 7,5 do 37 kW napędzają pompy zębate lub wielotłoczkowe.

Polecamy zastosowanie pompy wielotłoczkowej o zmiennej wydajności serii PV z regulatorem stałej mocy dla urządzeń, w których wymagana jest duża szybkość ruchów, przy niższych ciśnieniach oraz wysokie ciśnienie z wolniejszą prędkością ruchu w pewnych obszarach pracy.



Typ	Moc silnika [kW] Typ silnika	Wydajność pompy [l/min]	Ciśnienie max [MPa]
AHE-7.5B	7,5	14,4	25
		20,9	16
AHE-11B	11	20,9	25
		32,6	16
AHE-15B	15	30,0	25
		43,1	16
AHE-18B	18	49,6	18
AHE-22B	22	42,0	27,5
		72,0	16
AHE-30B	30	58,0	27,5
		92,0	16
AHE-37B	37	72,0	27,5
		115,0	16

4. WYPOSAŻENIE

- ❖ W agregatach AHE standardowo zastosowane są trójfazowe silniki indukcyjne o napięciu znamionowym 400V-50 Hz, dostępne są inne wykonania.
- ❖ Zbiorniki oleju zalane są olejem mineralnym L-HV 46.
- ❖ Klasa czystości oleju hydraulicznego: 21/16/13 wg ISO4406.
- ❖ Na pokrywie zbiornika lub niezależnie może być dostarczony blok zaworowy z zaworem przelewowym i rozdzielaczami sterowanymi ręcznie lub elektrycznie w dowolnej konfiguracji.
- ❖ Zależnie od specyfikacji, agregaty wyposażamy w chłodnice oleju.

