

ZESTAW URZĄDZEŃ MIESZAJĄCYCH TYP ZUM-200

1. PRZEZNACZENIE

Zestaw Urządzeń Mieszających typu ZUM-200 o wydajności ok. 9–10m³/h, składa się z trzech niezależnych zespołów:

- mieszalnika szybkoobrotowego WMS-1000 o pojemności 1 000 litrów
- mieszalnika wolnoobrotowego MW-6000 o pojemności 6 000 litrów
- agregatu hydraulicznego z pompą iniekcyjną o wydajności 50-200 dm³/min.

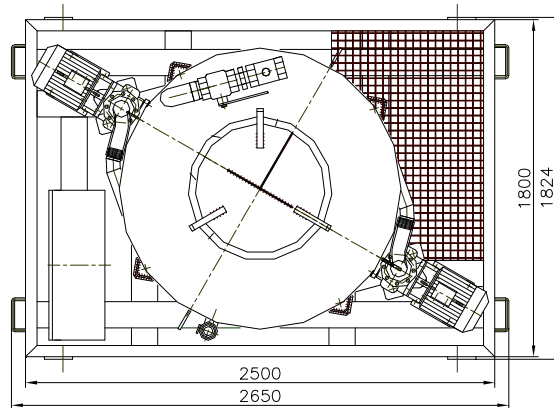
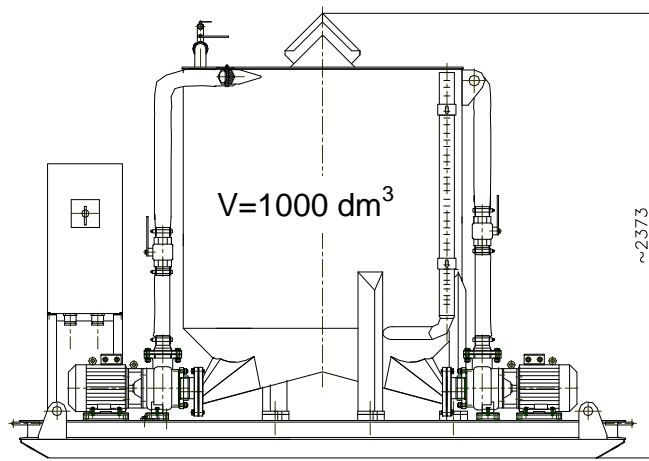
Zestaw Urządzeń Mieszających ZUM-200 służy do przygotowywania, podtrzymywania i tłoczenia zawiesin cementowych i bentonitowych.

Zestaw jest urządzeniem przenośnym, zasilanym prądem trójfazowym. Współpracuje z wiertnicami do iniekcji kotew lub innymi urządzeniami wymagającymi zastosowania zawiesin cementowych lub bentonitowych.

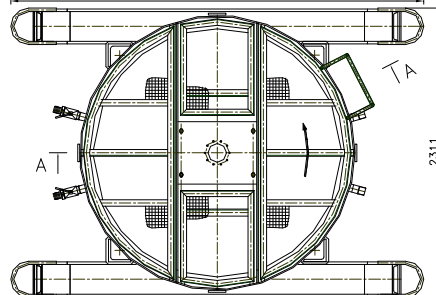
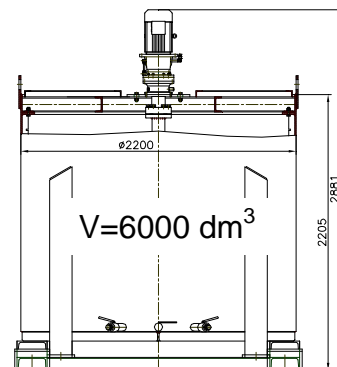
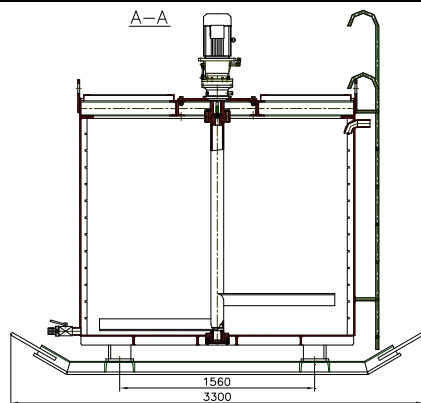
Cechuje się prostą, zwartą konstrukcją, wysoką trwałością i sprawnością.

2. DANE TECHNICZNE

MIESZALNIK SZYBKOOBROTOWY	typ	WMS-1000
Pojemność zbiornika	dm ³	1000
Moc silnika	kW	2 x 5,5
Prędkość obrotowa	obr/min	2910
Masa	kg	1200



MIESZALNIK WOLNOOBROTOWY	typ	MW-6000
Pojemność zbiornika	dm ³	6000
Moc silnika	kW	5,5
Prędkość obrotowa	obr/min	20
Masa	kg	3100



AGREGAT HYDRAULICZNY Z POMPA PŁUCZKOWĄ NA RAMIE

Moc	kW	22
Obroty	obr./min	1450
Wydajność (max)	l/min	0-95
Ciśnienie max	MPa	16
Olej hydrauliczny	typ	L-HL46
POMPA PŁUCZKOWA-TŁOKOWA	typ	PPT150A
Czynnik roboczy		zawiesiny bentonitowe i cementowe
Wydajność	dm ³ /min	50 ÷ 200
Ciśnienie max	MPa	5 MPa
Zasilanie		3x380 /220 V-50Hz
Masa	kg	1100

